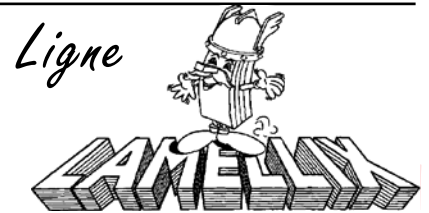


LES POTEAUX PROFILÉS



JANVIER 2003

Généralités

Très utilisés par les fabricants de vérandas, ces poteaux permettent de réaliser toutes les formes à 120°, 135° et 150° tout en conservant une face perpendiculaire aux plans créés sur laquelle on pourra disposer les chassis vitrés aussi facilement qu'avec des poteaux rectangulaires ou carrés.

LE PRODUIT

Les poteaux profilés LAMELLIX sont produits à base de planches en bois du Nord de la meilleure qualité, séchées en usine pour les stabiliser puis purgées de leurs défauts, aboutées et collées.

Elles sont collées avec une colle blanche qui ne souligne pas les joints de collage d'un trait noir. Leur état de surface est particulièrement soigné grâce à un rabotage très fin qui donne une qualité proche de celle d'un ponçage. Chaque poteau fait l'objet d'un contrôle minutieux à l'expédition qui garantit la constance de la qualité.

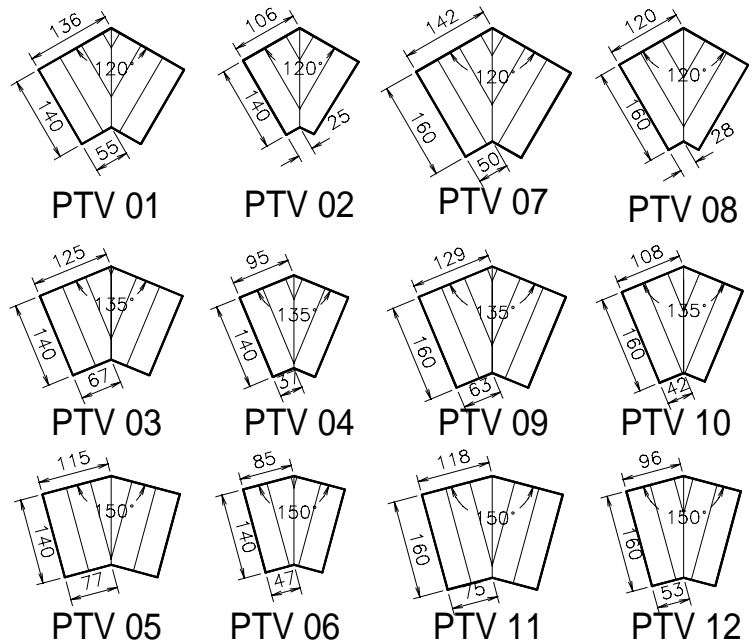
PRESENTATION

Les poteaux profilés LAMELLIX sont rabotés sur toutes les faces.

Ils sont emballés individuellement sous un plastique spécialement étudié qui les protège contre les salissures lors des opérations d'usinage et de mise en place.

LA GAMME

Douze profils standards vous sont proposés afin d'apporter une grande liberté dans les formes de vérandas ou d'habitations.



CARACTERISTIQUES

Bois utilisé en matière première

Essence: Epicéa

Provenance: Divers pays suivant disponibilités.

Lamelles d'épaisseur maxi 40 mm finies

Qualité C24 suivant EN 338.

Humidité: 10 à 12 % (Séchage en usine)

Colle (pour les lamelles et pour les aboutages)

Mélamine urée formol Classification type 1 suivant EN

301 (Résiste en milieu humide) pour les aboutages

Polyuréthane Classification type 1 suivant EN 301

(Résiste en milieu humide) pour le collage des lames

Fabrication

Aboutage conforme à la norme EN 385 (qui garantit que les aboutages sont plus résistants de 30% que le bois massif) et vérifié en permanence en laboratoire suivant

une convention de contrôle avec le centre technique du bois qui garantit la conformité à la norme EN 385.

Collage dans atelier climatisé avec contrôle de l'hygrométrie, de la température et de la pression de collage suivant EN 386.

Qualité du collage vérifiée en permanence en laboratoire suivant une convention de contrôle avec le centre technique du bois qui garantit la conformité à la norme EN 386.

Produit fini

Propriétés physiques et mécaniques du lamellé GL24 suivant EN 1194.

Précision des cotes nominales des sections: +/- 0,5 mm
Rabotage très soigné.

Contrôle avant expédition de chaque poteau pour éliminer les gros défauts au moyen de rustines en épicea sans nœuds et de formes rondes ou allongées.

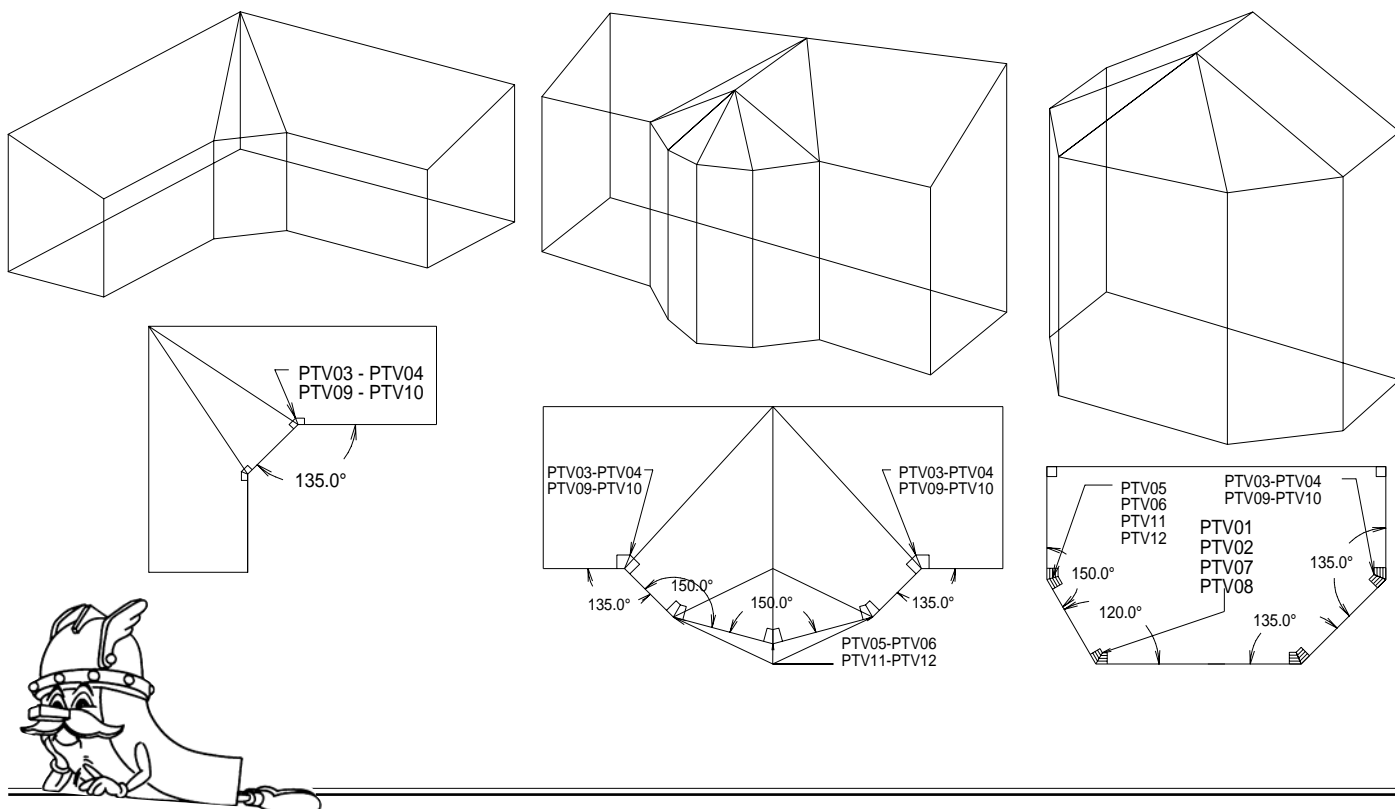
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

CARACTERISTIQUES DES SECTIONS

REF	A cm	B cm	ANGLE (Deg)	SURFACE (cm ²)	MOMENT STATIQUE Sx (cm ³) Sy (cm ³)		MOMENT D'INERTIE Ix (cm ⁴) Iy (cm ⁴)		MODULE D'INERTIE I/Vx (cm ³) I/Vy (cm ³)		RAYON DE GIRATION ix (cm) iy (cm)		POIDS DaN/ML
PTV01	13,6	14	60	280,82	1 381	608	5 524	7 340	562	469	4,44	5,11	14,04
PTV02	10,6	14	60	186,38	782	296	3 088	2 730	342	336	4,07	3,83	9,32
PTV03	12,5	14	67,5	284,69	1 297	647	5 413	7 963	594	469	4,36	5,29	14,23
PTV04	9,5	14	67,5	189,66	760	305	3 248	2 758	379	370	4,14	3,81	9,48
PTV05	11,5	14	75	284,49	1 197	672	5 217	8 432	620	470	4,28	5,44	14,22
PTV06	8,5	14	75	191,12	732	313	3 306	2 787	410	403	4,16	3,82	9,56
PTV07	14,2	16	60	317,26	1 687	701	7 711	8 759	725	627	4,93	5,25	15,86
PTV08	12	16	60	239,50	1 141	429	5 142	4 485	498	495	4,63	4,33	11,98
PTV09	12,9	16	67,5	320,67	1 594	733	7 681	9 187	773	644	4,89	5,35	16,03
PTV10	10,8	16	67,5	245,72	1 122	449	5 483	4 609	560	549	4,72	4,33	12,29
PTV11	11,8	16	75	323,12	1 503	767	7 584	9 733	815	665	4,84	5,49	16,16
PTV12	9,6	16	75	245,66	1 072	454	5 536	4 549	601	597	4,75	4,30	12,28



EXEMPLES D'UTILISATION.



LA MISE EN OEUVRE

La mise en oeuvre et le taillage des poteaux profilés en bois lamellé collé se réalise de la même manière que pour le bois massif. Il nécessite uniquement l'outillage courant du charpentier. La transformation et la mise en oeuvre peuvent être faites par votre charpentier local habituel.

LAMELLIX a réalisé un recueil des assemblages les plus couramment effectués pour ce matériau. Il n'est pas exhaustif mais vous permettra de faire un premier choix constructif.



En construction bois, la maîtrise des assemblages est primordiale. Il arrive parfois que les quantités d'organes d'assemblage nécessaires à la reprise d'un effort obligent à grossir la section de la poutre pour pouvoir les loger.

L'assemblage est capital dans la tenue de l'ouvrage et il est important de vérifier que l'effort qu'il doit transmettre puisse effectivement transiter soit naturellement, soit par les organes d'assemblages utilisés.

Il est nécessaire de se procurer des documents qui indiquent les efforts admissibles dans les organes d'assemblages que l'on compte utiliser.

Parmi ceux-ci, on peut citer :

- Les règles CB71 : DTU en vigueur, édité chez Eyrolles.
- Le guide pratique de conception et de mise en oeuvre de la charpente lamellé collé édité chez Eyrolles.
- Tous autres documents officiels.
- Les documents des fabricants.

LES ASSEMBLAGES PEUVENT ÊTRE REGROUPÉS EN DIFFÉRENTES FAMILLES.

- Les assemblages directs bois sur bois :

Ils sont rarement autosuffisants et nécessitent souvent l'emploi d'organes annexes tels que les boulons, broches ou pointes. Ils sont toujours esthétiques mais en revanche ouvragés dans certains cas.

Les assemblages bois sur bois avec ferrures apparentes :

Ils sont simples à concevoir et à réaliser, mais les ferrures apparentes résistent mal à l'incendie et sont souvent inesthétiques.

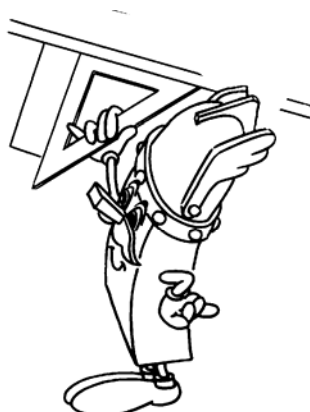
Les assemblages bois sur bois avec ferrures cachées :

Ils sont plus esthétiques et les ferrures noyées dans le bois sont protégées en cas d'incendie. Ils nécessitent souvent un taillage un peu plus compliqué.

Les assemblages bois sur un autre matériau :

Le bois s'assemble souvent directement sur des maçonneries ou des parties métalliques. Ces assemblages peuvent se faire directement ou par l'intermédiaire de ferrures visibles ou cachées avec les mêmes avantages ou inconvénients décrits ci-dessus.

Attention, en cas de scellement des poutres dans la maçonnerie il est préférable d'enrober la partie noyée à l'aide d'un feutre bitumeux afin de préserver la maçonnerie des variations dimensionnelle du bois.



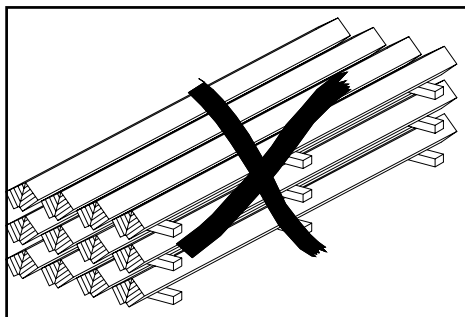
LES PRECAUTIONS D'EMPLOI

Les poteaux profilés LAMELLIX ont été créés pour répondre aux exigences de la construction contemporaine.

Il est toutefois nécessaire de respecter un certain nombre de précautions de manutention et de mise en oeuvre pour leur garder un aspect parfait qui vous satisfera.

1. TRANSPORT ET STOCKAGE

Les poteaux profilés LAMELLIX doivent être entreposés sur des chantiers



et rester à l'abri des intempéries. Il est nécessaire de manipuler les charges avec attention pour éviter les marques qui sont toujours très difficiles à effacer.

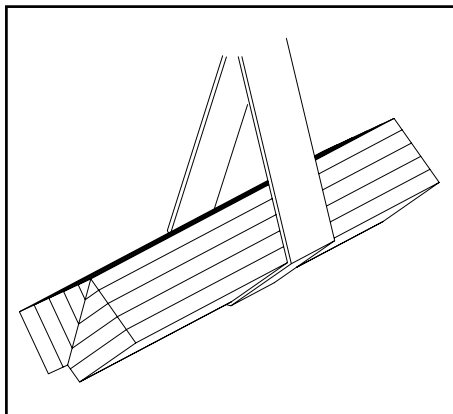
Il est déconseillé d'empiler les poteaux sur plusieurs niveaux car le poids de l'ensemble risque de marquer les angles des pièces des niveaux inférieurs.

Si les poteaux profilés LAMELLIX doivent être stockés un long moment vous devrez les couvrir au moyen d'une bâche opaque afin que les ultraviolets n'altèrent pas prématurément la couleur du bois.

2. LA MANUTENTION

La manutention doit impérativement se

réaliser au moyen de sangle large. En cas de manutention au moyen de chariots élévateurs, il est nécessaire de

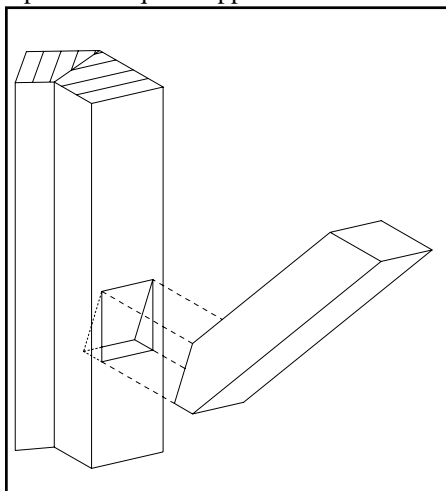


protéger les fourches afin d'éviter de faire des traces de rouille.

Dans tous les cas, la manutention manuelle est vivement recommandée afin de garder un aspect soigné.

3. MISE EN OEUVRE

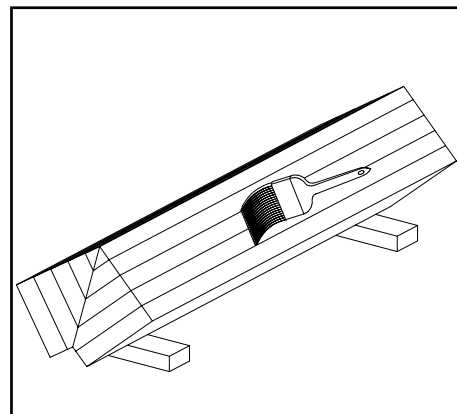
Les caractéristiques des sections sont calculées avec des sections de poteaux sans entaille ou percement. Les poteaux qui supportent de fortes



charges et qui possèdent des entailles ou percements importants doivent faire l'objet d'une étude particulière.

4. FINITION

Par la conception de l'ouvrage, on doit éviter d'exposer les poteaux aux



intempéries. S'ils le sont malgré tout, on doit leur appliquer un traitement hydrofuge et fongicide qui devra être renouvelé régulièrement en fonction de son usure.

5. CONCLUSION :

Le matériau bois lamellé collé possède les mêmes exigences de manipulation et d'entretien que le bois massif.

Tous le soin et la rigueur des contrôles de production qui font la qualité de ce produit peuvent être réduits à néant par un non respect de ces précautions d'emplois.

Il est impératif, dès la conception de l'ouvrage de vérifier que l'eau ne pourra stagner sur aucune partie de bois.



HAAS-WEISROCK se réserve le droit de modifier à tout moment et sans préavis ce document non contractuel en fonction des évolutions techniques et normatives qu'il pourra juger nécessaire et souhaitable.